AK KABLO ÖZEL MIG/MAG TORÇ KABLOSU TEKNİK FÖYÜ

ÜRÜN TANIMI / PRODUCT DESCRIPTION

AK KABLO Special MIG/MAG Torç Kablosu; düşük DC direnç, optimize edilmiş akım yoğunluğu, azaltılmış voltaj düşümü ve düşük güç kaybı hedeflenerek geliştirilmiştir. İnce telli elektrolitik tavlı bakır iletkeni ve optimize edilmiş kablo geometrisi sayesinde yüksek esneklik, kararlı elektriksel performans ve uzun servis ömrü sunar. Ağır hizmet tipi endüstriyel MIG/MAG kaynak uygulamaları için tasarlanmıştır.

AK KABLO Special MIG/MAG Torch Cable is engineered with optimized current density, low DC resistance, minimized voltage drop and reduced power loss. The fine stranded electrolytic annealed copper conductor and optimized cable geometry provide excellent flexibility, stable electrical performance and extended service life for demanding industrial MIG/MAG welding applications.

KULLANIM ALANLARI / APPLICATIONS

Türkçe	English
MIG/MAG kaynak sistemleri	MIG/MAG welding systems
Torç sistemleri	Torch systems
Ağır sanayi uygulamaları	Heavy industrial applications
Kaynak makinesi üreticileri	Welding machine manufacturers

PERFORMANCE ADVANTAGES / PERFORMANS AVANTAJLARI

Optimize edilmiş iletken yapısı sayesinde düşük DC direnç, azaltılmış voltaj düşümü, düşük güç kaybı, kontrollü esneklik ve güvenilir endüstriyel performans sağlanır.

Optimized conductor design provides low DC resistance, minimized voltage drop, reduced power loss, controlled flexibility and reliable industrial performance.

INDUSTRIAL PERFORMANCE

Low DC Resistance • Reduced Voltage Drop • Reduced Power Loss • Optimized Flexibility • Reliable Industrial Performance

TECHNICAL SPECIFICATIONS / TEKNİK ÖZELLİKLER

Dimensional & Electrical Data

Üretim toleransları kontrollü endüstriyel kullanım için optimize edilmiştir.
Production tolerances are optimized for industrial applications.

Kesit / Size	Dış Çap / Outer Diameter	Tolerans / Tolerance
15 mm²	17 mm	±0.3 mm
25 mm²	18 mm	±0.3 mm
36 mm²	19 mm	±0.4 mm
50 mm²	20.5 mm	±0.5 mm

ELEKTRİKSEL ÖZELLİKLER / ELECTRICAL SPECIFICATIONS

Çalışma gerilimi izolasyon sınıfı, kaynak devresi referansı ise kullanım tarafı için ayrı gösterilmiştir.

Parameter	English	Türkçe
Rated Voltage	450/750V insulation class	450/750V izolasyon sınıfı
Welding Circuit Reference	Up to 100V	100V'a kadar
Temperature Range	-20°C / +90°C	-20°C / +90°C
Rated Current	180A / 250A / 360A / 500A	180A / 250A / 360A / 500A
Flexibility	Extra flexible structure	Ekstra esnek yapı

Kesit / Size	Max DC Resistance @20°C
15 mm²	1.129 Ω/km
25 mm²	0.744 Ω/km
36 mm²	0.521 Ω/km
50 mm²	0.376 Ω/km

VOLTAGE DROP • ENERGY LOSS

VOLTAGE DROP / VOLTAJ DÜŞÜMÜ

Voltaj düşümü değerleri önerilen akım değerleri ve referans kablo uzunluklarına göre hesaplanmıştır.

Kesit / Size	3 m	4 m	5 m
15 mm²	0.61V	0.81V	1.02V
25 mm²	0.56V	0.74V	0.93V
36 mm²	0.56V	0.75V	0.94V
50 mm²	0.56V	0.75V	0.94V

ENERGY LOSS / ENERJİ KAYBI

Enerji kaybı değerleri metre başı ve 5 metre toplam kayıp olarak ayrıca gösterilmiştir.

Kesit / Size	Referans Akım	Kayıp / m	Toplam Kayıp @5m
15 mm²	180A	37W	185W
25 mm²	250A	47W	235W
36 mm²	360A	68W	340W
50 mm²	500A	94W	470W

MALZEME YAPISI VE ÇALIŞMA KOŞULLARI

MALZEME YAPISI / MATERIAL STRUCTURE

Kullanılan yapı; esneklik, dayanım ve stabil kullanım hedeflenerek oluşturulmuştur.
The selected structure is designed for flexibility, durability and stable industrial use.

Component	English	Türkçe
Conductor	Electrolytic annealed copper	Elektrolitik tavlı bakır
Stranding	Fine stranded electrolytic copper conductor	İnce telli elektrolitik tavlı bakır iletken
Outer Jacket	Flexible PVC / NBR based structure	Esnek PVC / NBR bazlı yapı
Trigger Cable	3 x 0.50 mm² control cable	3 x 0.50 mm² tetik kablosu
Textile Layer	Protective Textile Layer	Koruyucu Tekstil Katmanı
Inner Hose	6x8 / 8x10 Polyamide hose	6x8 / 8x10 Polyamid hortum

MINIMUM BENDING RADIUS / MİNİMUM BÜKÜLME YARIÇAPI

Kesit / Size	DışÇap / OuterDiameter	MinimumBükülmeYarıçapı / Min. Bending Radius
15 mm²	17 mm	102 mm
25 mm²	18 mm	108 mm
36 mm²	19 mm	114mm
50 mm²	20.5 mm	123 mm

OPERATING CONDITIONS / ÇALIŞMA KOŞULLARI

Parameter	English	Türkçe
Ambient Temperature	40°C	40°C ortam sıcaklığı
Operating Cycle	10 min	10 dk çalışma döngüsü
Cooling Type	Air Cooled	Hava soğutmalı
Shielding Gas	CO_2 / Mixed Gas	CO_2 / Karışım gaz

ÜRÜN KODLAMA VE İLETİŞİM

PRODUCT CODING

ST-180	180A Special MIG/MAG Torch Cable
ST-250	250A Special MIG/MAG Torch Cable
ST-360	360A Special MIG/MAG Torch Cable
ST-500	500A Special MIG/MAG Torch Cable

Engineered for demanding industrial welding applications where low electrical resistance, minimized power loss and reliable long-term performance are required.

Düşük elektriksel direnç, minimum güç kaybı ve uzun süreli güvenilir performans gerektiren endüstriyel kaynak uygulamaları için tasarlanmıştır.

CONTACT / İLETİŞİM

www.akkablo.com
info@akkablo.com
Türkiye